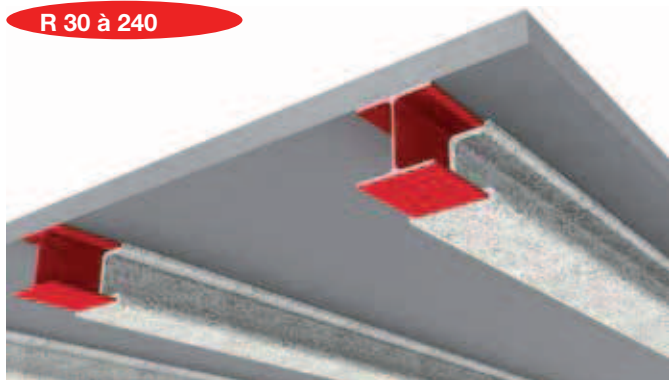


R 30 à 240



Domaine de validité

- Application sur support en acier non traité ou traité antirouille ; bien que nos produits ne favorisent pas la corrosion de l'acier, un support traité (galvanisation ou primaire de type alkyde, epoxy, epoxy riche en zinc ou silicate de zinc) est recommandé pour une résistance à la corrosion à long terme.
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.
- Application sur support préalablement traité avec le primaire d'accrochage PROJISO FIXO-M®.
- Température critique : 570° C

Épaisseur requise pour performance R 30

| | HEA | HEB | IPE | IPN | UAP |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 80 | - | - | 15 | 15 | 15 |
| 100 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 120 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 130 | - | - | - | - | 15 |
| 140 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 150 | - | - | - | - | 15 |
| 160 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 175 | - | - | - | - | 15 |
| 180 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 200 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 220 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 240 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 250 | - | - | - | - | 15 |
| 260 | 15 | 15 | - | 15 | - |
| 270 | - | - | 15 | - | 15 |
| 280 | 15 | 15 | - | 15 | - |
| 300 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 320 | 15 | 15 | - | 15 | - |
| 330 | - | - | 15 | - | - |
| 340 | 15 | 15 | - | 15 | - |
| 360 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 380 | - | - | - | 15 | - |
| 400 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 425 | - | - | - | 15 | - |
| 450 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 475 | - | - | - | 15 | - |
| 500 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 550 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 600 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |

Épaisseur requise pour performance R 60

| | HEA | HEB | IPE | IPN | UAP |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 80 | - | - | 35 | 33 | 28 |
| 100 | 24 | 20 | 32 | 30 | 27 |
| 120 | 25 | 19 | 31 | 28 | - |
| 130 | - | - | - | - | 25 |
| 140 | 23 | 18 | 30 | 25 | - |
| 150 | - | - | - | - | 23 |
| 160 | 21 | 16 | 28 | 24 | - |
| 175 | - | - | - | - | 23 |
| 180 | 21 | 16 | 27 | 22 | - |
| 200 | 20 | 15 | 25 | 21 | 22 |
| 220 | 19 | 15 | 25 | 20 | 21 |
| 240 | 17 | 15 | 23 | 19 | - |
| 250 | - | - | - | - | 19 |
| 260 | 17 | 15 | - | 17 | - |
| 270 | - | - | 22 | - | 19 |
| 280 | 16 | 15 | - | 16 | - |
| 300 | 15 | 15 | 21 | 16 | 18 |
| 320 | 15 | 15 | - | 15 | - |
| 330 | - | - | 20 | - | - |
| 340 | 15 | 15 | - | 15 | - |
| 360 | 15 | 15 | 19 | 15 | - |
| 380 | - | - | - | 15 | - |
| 400 | 15 | 15 | 18 | 15 | - |
| 425 | - | - | - | 15 | - |
| 450 | 15 | 15 | 17 | 15 | - |
| 475 | - | - | - | 15 | - |
| 500 | 15 | 15 | 16 | 15 | - |
| 550 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 600 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |

Épaisseur requise pour performance R 90

| | HEA | HEB | IPE | IPN | UAP |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 80 | - | - | 54 | 52 | 45 |
| 100 | 40 | 35 | 51 | 49 | 44 |
| 120 | 41 | 33 | 50 | 45 | - |
| 130 | - | - | - | - | 42 |
| 140 | 39 | 32 | 48 | 42 | - |
| 150 | - | - | - | - | 39 |
| 160 | 36 | 28 | 45 | 40 | - |
| 175 | - | - | - | - | 39 |
| 180 | 35 | 28 | 44 | 37 | - |
| 200 | 35 | 27 | 42 | 36 | 37 |
| 220 | 33 | 25 | 41 | 35 | 36 |
| 240 | 30 | 23 | 39 | 33 | - |
| 250 | - | - | - | - | 33 |
| 260 | 30 | 23 | - | 30 | - |
| 270 | - | - | 37 | - | 33 |
| 280 | 28 | 23 | - | 28 | - |
| 300 | 27 | 21 | 36 | 28 | 32 |
| 320 | 25 | 21 | - | 27 | - |
| 330 | - | - | 35 | - | - |
| 340 | 25 | 19 | - | 25 | - |
| 360 | 23 | 19 | 33 | 23 | - |
| 380 | - | - | - | 23 | - |
| 400 | 23 | 19 | 32 | 21 | - |
| 425 | - | - | - | 21 | - |
| 450 | 21 | 17 | 30 | 19 | - |
| 475 | - | - | - | 19 | - |
| 500 | 21 | 17 | 28 | 19 | - |
| 550 | 21 | 17 | 27 | 17 | - |
| 600 | 19 | 17 | 25 | 15 | - |

Épaisseur requise pour performance R 120

| | HEA | HEB | IPE | IPN | UAP |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 80 | - | - | 71 | 69 | 62 |
| 100 | 56 | 49 | 69 | 66 | 61 |
| 120 | 57 | 47 | 67 | 62 | - |
| 130 | - | - | - | - | 58 |
| 140 | 54 | 45 | 65 | 58 | - |
| 150 | - | - | - | - | 54 |
| 160 | 51 | 41 | 62 | 56 | - |
| 175 | - | - | - | - | 54 |
| 180 | 51 | 41 | 61 | 53 | - |
| 200 | 49 | 39 | 58 | 51 | 53 |
| 220 | 47 | 36 | 57 | 49 | 51 |
| 240 | 43 | 34 | 54 | 47 | - |
| 250 | - | - | - | - | 47 |
| 260 | 43 | 34 | - | 43 | - |
| 270 | - | - | 53 | - | 47 |
| 280 | 41 | 34 | - | 41 | - |
| 300 | 39 | 31 | 51 | 41 | 45 |
| 320 | 36 | 31 | - | 39 | - |
| 330 | - | - | 49 | - | - |
| 340 | 36 | 28 | - | 36 | - |
| 360 | 36 | 28 | 47 | 34 | - |
| 380 | - | - | - | 34 | - |
| 400 | 34 | 28 | 45 | 31 | - |
| 425 | - | - | - | 31 | - |
| 450 | 31 | 26 | 43 | 28 | - |
| 475 | - | - | - | 28 | - |
| 500 | 31 | 26 | 41 | 28 | - |
| 550 | 31 | 26 | 39 | 26 | - |
| 600 | 28 | 26 | 36 | 23 | - |

Épaisseur requise pour performance R 180

| | HEA | HEB | IPE | IPN | UAP |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 80 | - | - | - | - | - |
| 100 | - | 77 | - | - | - |
| 120 | - | 74 | - | - | - |
| 130 | - | - | - | - | - |
| 140 | - | 72 | - | - | - |
| 150 | - | - | - | - | - |
| 160 | 79 | 66 | - | - | - |
| 175 | - | - | - | - | - |
| 180 | 79 | 66 | - | - | - |
| 200 | 77 | 63 | - | 79 | - |
| 220 | 74 | 60 | - | 77 | 79 |
| 240 | 69 | 56 | - | 74 | - |
| 250 | - | - | - | - | 74 |
| 260 | 69 | 56 | - | 69 | - |
| 270 | - | - | - | - | 74 |
| 280 | 66 | 56 | - | 66 | - |
| 300 | 63 | 52 | 79 | 66 | 72 |
| 320 | 60 | 52 | - | 63 | - |
| 330 | - | - | 77 | - | - |
| 340 | 60 | 48 | - | 60 | - |
| 360 | 56 | 48 | 74 | 56 | - |
| 380 | - | - | - | 56 | - |
| 400 | 56 | 48 | 72 | 52 | - |
| 425 | - | - | - | 52 | - |
| 450 | 52 | 44 | 69 | 48 | - |
| 475 | - | - | - | 48 | - |
| 500 | 52 | 44 | 66 | 48 | - |
| 550 | 52 | 44 | 63 | 44 | - |
| 600 | 48 | 44 | 60 | 39 | - |

Épaisseur requise pour performance R 240

| | HEA | HEB | IPE | IPN | UAP |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 220 | - | - | - | - | - |
| 240 | - | 78 | - | - | - |
| 250 | - | - | - | - | - |
| 260 | - | 78 | - | - | - |
| 270 | - | - | - | - | - |
| 280 | - | 78 | - | - | - |
| 300 | - | 73 | - | - | - |
| 320 | - | 73 | - | - | - |
| 330 | - | - | - | - | - |
| 340 | - | 68 | - | - | - |
| 360 | 78 | 68 | - | 78 | - |
| 380 | - | - | - | 78 | - |
| 400 | 78 | 68 | - | 73 | - |
| 425 | - | - | - | 73 | - |
| 450 | 73 | 62 | - | 68 | - |
| 475 | - | - | - | 68 | - |
| 500 | 73 | 62 | - | 68 | - |
| 550 | 73 | 62 | - | 62 | - |
| 600 | 68 | 62 | - | 56 | - |

Nota

Ces épaisseurs sont en mm et ont été calculées pour une température critique de 570 °C, pour des poutres exposées sur 3 faces.

Pour toute autre mise en œuvre, nous consulter.

R 30 à 240



Domaine de validité

- Application sur support en acier non traité ou traité antirouille ; bien que nos produits ne favorisent pas la corrosion de l'acier, un support traité (galvanisation ou primaire de type alkyde, epoxy, epoxy riche en zinc ou silicate de zinc) est recommandé pour une résistance à la corrosion à long terme.
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.
- Application sur support préalablement traité avec le primaire d'accrochage PROJISO FIXO-M®.
- Température critique : 500° C

Épaisseur requise pour performance R 30

| | HEA | HEB | IPE | IPN | UAP |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 80 | - | - | - | 17 | 15 |
| 100 | 15 | 15 | 16 | 15 | 15 |
| 120 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 130 | - | - | - | - | 15 |
| 140 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 150 | - | - | - | - | 15 |
| 160 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 175 | - | - | - | - | 15 |
| 180 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 200 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 220 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 240 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 250 | - | - | - | - | 15 |
| 260 | 15 | 15 | - | 15 | - |
| 270 | - | - | 15 | - | 15 |
| 280 | 15 | 15 | - | 15 | - |
| 300 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 320 | 15 | 15 | - | 15 | - |
| 330 | - | - | 15 | - | - |
| 340 | 15 | 15 | - | 15 | - |
| 360 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 380 | - | - | - | 15 | - |
| 400 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 425 | - | - | - | 15 | - |
| 450 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 475 | - | - | - | 15 | - |
| 500 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 550 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |
| 600 | 15 | 15 | 15 | 15 | - |

Épaisseur requise pour performance R 60

| | HEA | HEB | IPE | IPN | UAP |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 80 | - | - | - | 39 | 34 |
| 100 | 31 | 27 | 38 | 36 | 33 |
| 120 | 31 | 26 | 37 | 34 | - |
| 130 | - | - | - | - | 31 |
| 140 | 30 | 24 | 36 | 32 | - |
| 150 | - | - | - | - | 28 |
| 160 | 28 | 22 | 34 | 30 | - |
| 175 | - | - | - | - | 27 |
| 180 | 27 | 20 | 33 | 27 | - |
| 200 | 27 | 19 | 31 | 27 | 27 |
| 220 | 25 | 18 | 30 | 25 | 26 |
| 240 | 23 | 18 | 28 | 24 | - |
| 250 | - | - | - | - | 24 |
| 260 | 23 | 17 | - | 22 | - |
| 270 | - | - | 27 | - | 23 |
| 280 | 22 | 17 | - | 20 | - |
| 300 | 20 | 16 | 27 | 19 | 22 |
| 320 | 19 | 15 | - | 19 | - |
| 330 | - | - | 25 | - | - |
| 340 | 18 | 15 | - | 18 | - |
| 360 | 17 | 15 | 24 | 17 | - |
| 380 | - | - | - | 16 | - |
| 400 | 17 | 15 | 23 | 16 | - |
| 425 | - | - | - | 15 | - |
| 450 | 16 | 15 | 22 | 15 | - |
| 475 | - | - | - | 15 | - |
| 500 | 15 | 15 | 19 | 15 | - |
| 550 | 15 | 15 | 19 | 15 | - |
| 600 | 15 | 15 | 17 | 15 | - |

Épaisseur requise pour performance R 90

| | HEA | HEB | IPE | IPN | UAP |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 80 | - | - | - | 60 | 53 |
| 100 | 50 | 44 | 59 | 57 | 53 |
| 120 | 50 | 43 | 57 | 53 | - |
| 130 | - | - | - | - | 50 |
| 140 | 49 | 40 | 56 | 51 | - |
| 150 | - | - | - | - | 46 |
| 160 | 46 | 37 | 53 | 49 | - |
| 175 | - | - | - | - | 45 |
| 180 | 45 | 36 | 53 | 45 | - |
| 200 | 44 | 34 | 50 | 44 | 44 |
| 220 | 41 | 32 | 49 | 41 | 43 |
| 240 | 39 | 32 | 46 | 40 | - |
| 250 | - | - | - | - | 40 |
| 260 | 39 | 30 | - | 37 | - |
| 270 | - | - | 45 | - | 39 |
| 280 | 37 | 30 | - | 36 | - |
| 300 | 36 | 28 | 44 | 34 | 37 |
| 320 | 34 | 26 | - | 34 | - |
| 330 | - | - | 41 | - | - |
| 340 | 32 | 26 | - | 32 | - |
| 360 | 30 | 26 | 40 | 30 | - |
| 380 | - | - | - | 28 | - |
| 400 | 30 | 24 | 39 | 28 | - |
| 425 | - | - | - | 26 | - |
| 450 | 28 | 24 | 37 | 26 | - |
| 475 | - | - | - | 24 | - |
| 500 | 26 | 22 | 34 | 24 | - |
| 550 | 26 | 22 | 34 | 22 | - |
| 600 | 26 | 22 | 30 | 19 | - |

Épaisseur requise pour performance R 120

| | HEA | HEB | IPE | IPN | UAP |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 80 | - | - | - | 78 | 71 |
| 100 | 68 | 61 | 77 | 75 | 71 |
| 120 | 68 | 60 | 75 | 71 | - |
| 130 | - | - | - | - | 68 |
| 140 | 66 | 56 | 74 | 69 | - |
| 150 | - | - | - | - | 64 |
| 160 | 64 | 53 | 71 | 66 | - |
| 175 | - | - | - | - | 63 |
| 180 | 63 | 50 | 71 | 63 | - |
| 200 | 61 | 48 | 68 | 61 | 61 |
| 220 | 58 | 46 | 66 | 58 | 60 |
| 240 | 54 | 46 | 64 | 56 | - |
| 250 | - | - | - | - | 56 |
| 260 | 54 | 44 | - | 53 | - |
| 270 | - | - | 63 | - | 54 |
| 280 | 53 | 44 | - | 50 | - |
| 300 | 50 | 41 | 61 | 48 | 53 |
| 320 | 48 | 38 | - | 48 | - |
| 330 | - | - | 58 | - | - |
| 340 | 46 | 38 | - | 46 | - |
| 360 | 44 | 38 | 56 | 44 | - |
| 380 | - | - | - | 41 | - |
| 400 | 44 | 35 | 54 | 41 | - |
| 425 | - | - | - | 38 | - |
| 450 | 41 | 35 | 53 | 38 | - |
| 475 | - | - | - | 35 | - |
| 500 | 38 | 32 | 48 | 35 | - |
| 550 | 38 | 32 | 48 | 32 | - |
| 600 | 38 | 32 | 44 | 29 | - |

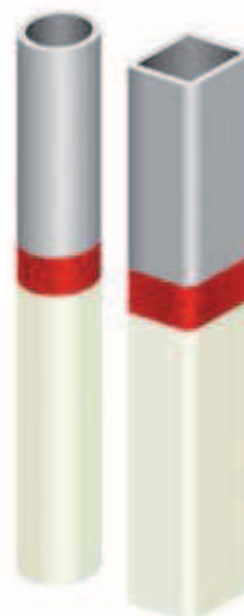
Épaisseur requise pour performance R 180

| | HEA | HEB | IPE | IPN | UAP |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 180 | - | 79 | - | - | - |
| 200 | - | 76 | - | - | - |
| 220 | - | 73 | - | - | - |
| 240 | - | 73 | - | - | - |
| 250 | - | - | - | - | - |
| 260 | - | 70 | - | - | - |
| 270 | - | - | - | - | - |
| 280 | - | 70 | - | 79 | - |
| 300 | 79 | 67 | - | 76 | - |
| 320 | 76 | 63 | - | 76 | - |
| 330 | - | - | - | - | - |
| 340 | 73 | 63 | - | 73 | - |
| 360 | 70 | 63 | - | 70 | - |
| 380 | - | - | - | 67 | - |
| 400 | 70 | 58 | - | 67 | - |
| 425 | - | - | - | 63 | - |
| 450 | 67 | 58 | - | 63 | - |
| 475 | - | - | - | 58 | - |
| 500 | 63 | 54 | 76 | 58 | - |
| 550 | 63 | 54 | 76 | 54 | - |
| 600 | 63 | 54 | 70 | 49 | - |

Nota

Ces épaisseurs sont en mm et ont été calculées pour une température critique de 500 °C, pour des poteaux exposés sur 4 faces.

Pour toute autre mise en œuvre, nous consulter.



Pour les tubes creux rectangulaires, circulaires, nous consulter.